



(43) 國際公開日
2005 年 5 月 26 日 (26.05.2005)

PCT

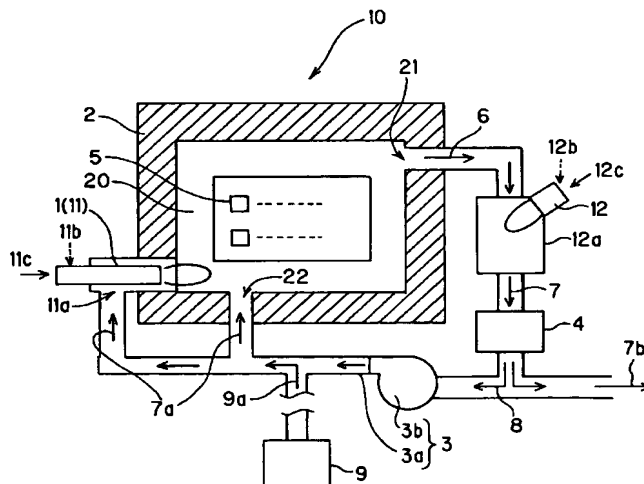
(10) 国際公開番号
WO 2005/047207 A1

- | | | | |
|-----------------------------|--|--------------------------|---|
| (51) 国際特許分類 ⁷ : | C04B 35/638, F27D 17/00 | (72) 発明者; および | |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2004/016305 | (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): | 半澤 茂 (HAN-ZAWA, Shigeru) [JP/JP]; 〒4678530 愛知県名古屋市長久区須田町2番56号 日本碍子株式会社内 Aichi (JP). |
| (22) 国際出願日: | 2004 年11 月4 日 (04.11.2004) | | |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | | |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | | |
| (30) 優先権データ: | | | |
| 特願 2003-387175 | 2003 年11 月17 日 (17.11.2003) | | |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): | 日本碍子株式会社 (NGK INSULATORS, LTD.) [JP/JP]; 〒4678530 愛知県名古屋市長久区須田町2番56号 Aichi (JP). | (74) 代理人: | 渡邊 一平 (WATANABE, Kazuhira); 〒1100053 東京都台東区浅草橋3丁目20番18号 第8菊星タワービル3階 Tokyo (JP). |

〔続葉有〕

(54) Title: FURNACE AND DEGREASING METHOD

(54) 発明の名称: 炉及び脱脂方法



(57) Abstract: A furnace (10), comprising a heating means (1) and a furnace body (2) capable of degreasing a degreased material (5) containing organic substances by heating it by the heating means (1). The furnace body (2) further comprises an outlet (21) and an inlet (22). The heating means (1) further comprises a first heating means (11) and a second heating means (12). The furnace body (2) also comprises a treated gas introducing means (3) for introducing treated gas (7) treated by the second heating means (12) from the second heating means (12) into the furnace body (2) through the inlet (22). The treated gas (7) is led from the inlet (22) to the inside (20) of the furnace body after being circulatingly passed through the inside (20) of the furnace body, the outlet (21), the treated gas introducing means (3), and the inlet (22) to reduce the concentration of organic substances of cracked gas one the inside (20) of the furnace body for prevention of explosion.

(57) 要約: 本発明の炉１０は、加熱手段１と、有機物を含有する被脱脂物５を加熱手段１によって加熱して脱脂することができる炉本体２とを備えた炉から構成され、炉本体２を、排気口２１と給気口２２とを有するものとし、加熱手段１を、第１の加熱手段１１と、第２の加熱手段１２とを有するものとし、第２の加熱手段１２によって処

[統葉有]



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

理された処理ガス 7 を、第 2 の加熱手段 1 2 から炉本体 2 に給気口 2 2 を経由して導入する処理ガス導入手段 3 をさらに備えたものとし、処理ガス 7 を、炉本体の内部 2 0、排気口 2 1、処理ガス導入手段 3 及び給気口 2 2 を循環的に経由させて、給気口 2 2 から炉本体の内部 2 0 に導入して、炉本体の内部 2 0 における有機物分解ガスの濃度を低減して爆発を防止する。